

La Fondazione Maria Letizia Verga e la Fondazione IRCCS San Gerardo dei Tintori
invitano alla presentazione del libro

LA CURA IN CAMMINO

Il potere dell'alleanza terapeutica

di Gianna Milano e Gianni Tognoni
Pensiero Scientifico Editore

Attraverso la storia di Giuseppe Masera le pagine di questo libro raccontano che è possibile realizzare un'idea democratica della medicina, fondata sull'alleanza terapeutica tra medici, ricercatori, pazienti, famiglie e operatori sanitari.

Una storia che ha generato una comunità viva e coesa, sostenuta da chi ne condivide i valori e la missione e che continua nell'esperienza di cura, ricerca e assistenza vissuta ogni giorno all'interno del Centro Maria Letizia Verga.

3 MARZO 2026 - ore 14.30

Auditorium Pogliani

IRCCS San Gerardo dei Tintori, Monza

INGRESSO LIBERO

PROGRAMMA

Saluti istituzionali

Claudio Cogliati, *presidente Fondazione IRCCS San Gerardo dei Tintori*

Giovanni Verga, *presidente Fondazione Maria Letizia Verga*

Luigi Roth, *presidente Fondazione Tettamanti*

Paolo Pilotto, *sindaco della città di Monza**

Intervengono

RACCONTARE IL CAMMINO DELLA CURA: ALLA RICERCA DI UN NUOVO SIGNIFICATO

Gianni Tognoni, *segretario generale Tribunale permanente dei Popoli e già responsabile della ricerca all'Istituto di Ricerche Farmacologiche Mario Negri*

CURA E RICERCA: IL CORAGGIO DI UNA SFIDA REALIZZATA

Andrea Biondi, *direttore scientifico Fondazione Tettamanti*

DENTRO LA STORIA DEL CENTRO MARIA LETIZIA VERGA: LA SFIDA DI METTERSI DALLA PARTE DELLE FAMIGLIE

Adriana Balduzzi, *direttore clinica pediatria IRCCS San Gerardo dei Tintori*

I PROGRESSI SCIENTIFICI: DALLA DIMENSIONE NAZIONALE ALLA COOPERAZIONE INTERNAZIONALE

Carmelo Rizzari, *direttore oncoematologia pediatrica e direttore ff unità ricerca clinica IRCCS San Gerardo dei Tintori*

L'ARCOBALENO DELLA VITA: L'IMPORTANZA DEI BISOGNI PSICOSOCIALI

Momcilo Jankovic, *consigliere Fondazione Maria Letizia Verga e già direttore del DH del Centro Maria Letizia Verga*

Con la testimonianza di Giuseppe Masera

*è stato invitato

Modera: Ruggiero Corcella, *Giornalista medico-scientifico Corriere della Sera*

